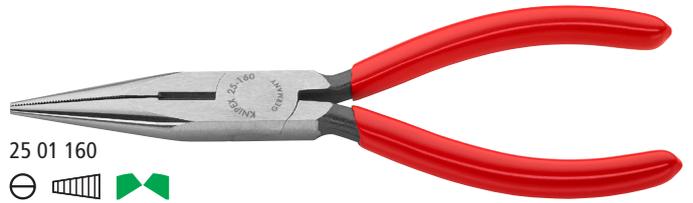
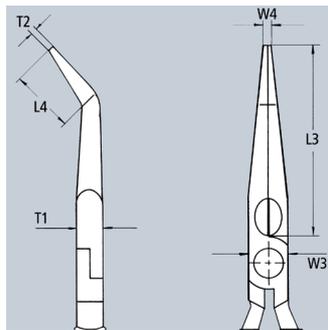
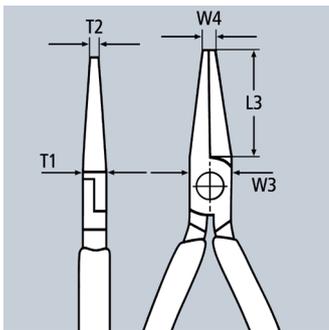


尖嘴钳带剪口

(无线电元件用钳)
DIN ISO 5745

25

- > 适用于电子元件的夹持和剪切
- > 尖头圆嘴钳口
- > 带齿夹持表面
- > 用于剪切软线、中硬线和硬线
- > 剪切口经过加硬处理，硬度约为61HRC
- > 钒电工钢，锻造，油淬处理



货号	↔ mm	钳身	钳头	手柄	剪切范围		尺寸						g		
					Ø mm	Ø mm	L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm			
25 01 125	125	发黑处理	抛光	塑料套柄	2.2	1.6	27.0		13.0	7.0	2.5	1.8	73		
25 01 140	140				2.5	1.6	42.0		15.0	8.0	2.5	2.0	89		
25 01 160	160				2.5	1.6	50.0		16.5	9.0	3.0	2.5	113		
25 02 140	140	发黑处理	抛光	双色双材料手柄	2.5	1.6	42.0		15.0	8.0	2.5	2.0	109		
25 02 160	160				2.5	1.6	50.0		16.5	9.0	3.0	2.5	144		
25 03 125	125	镀铬		塑料套柄	2.2	1.6	27.0		13.0	7.0	2.5	1.8	72		
25 05 140	140				2.5	1.6	42.0		15.0	8.0	2.5	2.0	111		
25 05 160	160				2.5	1.6	50.0		16.5	9.0	3.0	2.5	144		
25 06 160	160	1000V	镀铬	双色绝缘手柄，经VDE测试	2.5	1.6	50.0		16.5	9.0	3.0	2.5	146		
25 06 160 T				双色绝缘手柄，带防坠落绳环											
25 21 160	160	镀铬	抛光	塑料套柄	2.5	1.6	50.0	23.0	16.5	9.0	3.0	2.5	112		
25 25 160	160													40°	双色双材料手柄
25 26 160	160													1000V	40°

尖嘴钳带剪口

(鹤嘴钳)
DIN ISO 5745

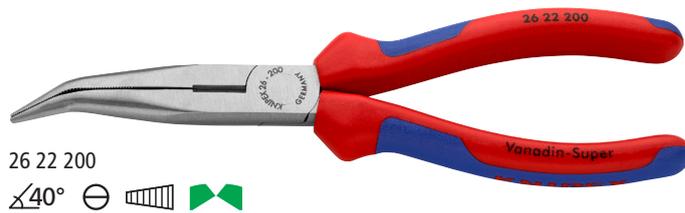
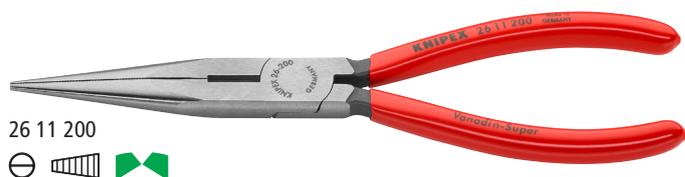
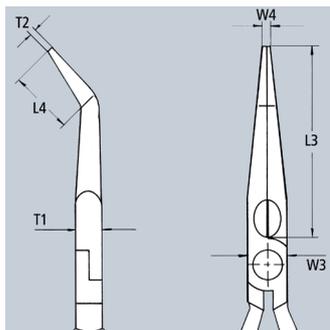
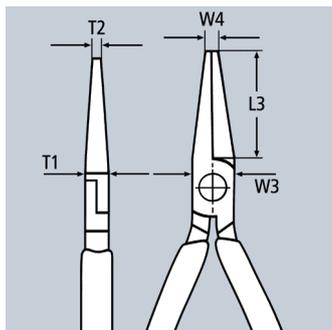
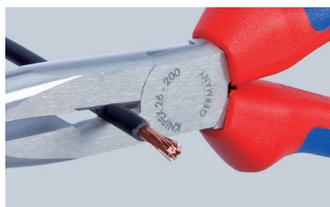
26

高弹性钳头：尺寸稳定，甚至将钳嘴扭转也不变形

- > 高承载性，头部精密处理，有弹性
- > 长嘴，半圆钳头
- > 带剪切口(硬度约为61 HRC)，适用于软线中硬线和硬线
- > 钒电工钢，锻造，油淬处理

26 12 200 T / 26 15 200 T / 26 22 200 T / 26 25 200 T*

手柄带防坠落绳环



货号	↔ mm	剪切范围	钳身	钳头	手柄	剪切范围		尺寸							g
						Ø mm	Ø mm	L3 mm	L4 mm	T1 mm	W3 mm	W4 mm	T2 mm		
26 11 200	200		发黑处理	抛光	塑料套柄	3.2	2.2	73.0		9.5	18.0	3.0	2.5	170	
26 12 200	200		发黑处理	抛光	双色双材料手柄	3.2	2.2	73.0		9.5	18.0	3.0	2.5	201	
26 12 200 T	200		发黑处理	抛光	双色双材料手柄，带防坠落绳环	3.2	2.2	73.0		9.5	18.0	3.0	2.5	205	
26 13 200	200		镀铬		塑料套柄	3.2	2.2	73.0		9.5	18.0	3.0	2.5	169	
26 15 200	200		镀铬		双色双材料手柄	3.2	2.2	73.0		9.5	18.0	3.0	2.5	198	
26 15 200 T	200		镀铬		双色双材料手柄，带防坠落绳环	3.2	2.2	73.0		9.5	18.0	3.0	2.5	202	
26 16 200	200		镀铬		双色双材料绝缘手柄，经VDE测试	3.2	2.2	73.0		9.5	18.0	3.0	2.5	206	
26 16 200 T					双色双材料绝缘手柄，带防坠落绳环										
26 17 200	200		镀铬		浸塑绝缘手柄，经VDE测试	3.2	2.2	73.0		9.5	18.0	3.0	2.5	212	
26 21 200	200		发黑处理	抛光	塑料套柄	3.2	2.2	73.0	23.0	9.5	18.0	3.0	2.5	171	
26 22 200	200		发黑处理	抛光	双色双材料手柄	3.2	2.2	73.0	23.0	9.5	18.0	3.0	2.5	197	
26 22 200 T	200		发黑处理	抛光	双色双材料手柄，带防坠落绳环	3.2	2.2	73.0	23.0	9.5	18.0	3.0	2.5	201	
26 25 200	200		镀铬		双色双材料手柄	3.2	2.2	73.0	23.0	9.5	18.0	3.0	2.5	199	
26 25 200 T	200		镀铬		双色双材料手柄，带防坠落绳环	3.2	2.2	73.0	23.0	9.5	18.0	3.0	2.5	203	
26 26 200	200		镀铬		双色双材料绝缘手柄，经VDE测试	3.2	2.2	73.0	23.0	9.5	18.0	3.0	2.5	204	
26 26 200 T					双色双材料绝缘手柄，带防坠落绳环										
26 27 200	200		镀铬		浸塑绝缘手柄，经VDE测试	3.2	2.2	73.0	23.0	9.5	18.0	3.0	2.5	220	

* 其他防坠落工具参见 P. 253



剥线钳及剥线工具

绝缘剥线钳	24
电子剥线剪	24
电子剥线钳	25
斜口剥线钳	25
精密绝缘导线剥线钳	26
绝缘导线剥线钳	27
MultiStrip 10 自动剥线钳	28
自调式绝缘导线剥线钳	29
自动绝缘导线剥线钳	29
自动绝缘导线剥线钳（用于扁平电线）	30
自动剥线钳（适用于不规则护套截面的多芯线）	30
迷你剥线工具	31
光纤剥线钳	32
光纤剥线工具	32
涂覆线缆剥线镊钳	32
剥线钳	33
StriX多功能剥线钳	34
电工剥线钳	35
剥线工具	36
同轴电缆剥线工具	37
剥线工具（用于扁平线和圆电缆）	37
万能剥线工具	39
ErgoStrip® 弯柄剥线工具	40



绝缘剥线钳

11

- > 用于剥去表皮为塑料或橡胶绝缘的，最大直径为5mm或最大截面积为10.0mm²的单股或多股导线
- > 采用滚花螺钉和锁紧螺母设计，方便根据导线直径调整钳口
- > 特殊工具钢，锻造，油淬处理



11 01 160



11 02 160



11 05 160



11 06 160



货号	↔ mm		钳身	钳头	手柄	剥线范围			g
						塑料套柄	mm ²	AWG	
11 01 160	160	⚡	发黑处理	抛光	塑料套柄	5.0	10	7	131
11 02 160	160	⚡	镀铬	抛光	双色双材料手柄	5.0	10	7	165
11 05 160	160	⚡	chrome plated		双色双材料手柄	5.0	10	7	157
11 06 160	160	⚡ 1000 V ⚡	镀铬		双色双材料绝缘手柄，经VDE测试	5.0	10	7	166
11 06 160 T					双色双材料绝缘手柄，经VDE测试，带防坠落绳环	5.0	10	7	170
11 07 160	160	⚡ 1000 V ⚡	镀铬		浸塑绝缘手柄，经VDE测试	5.0	10	7	180
11 12 160	160		发黑处理	抛光	双色双材料手柄	5.0	10	7	156

电子剥线剪

11
8

- > 用于剪切和剥除单股、多股最大截面积为0.75mm²的精细导线
- > 采用滚花螺钉和锁定螺母，方便调节剥线的直径
- > 带复位弹簧
- > 特殊工具钢，油淬处理



11 82 130



货号	↔ mm		钳头	手柄	剥线范围 mm ²	g
11 82 130	130	⚡	抛光	双色双材料手柄	0.01 - 0.75	75

电子剥线钳

11
9

- > 适用于剥去表皮为塑料或橡胶绝缘的，最大直径为0.1-0.8的单股或多股导线
- > 采用滚花螺钉和锁紧螺母，方便根据导线直径调整钳口
- > 带复位弹簧
- > 采用洗油膜镜面抛光，提供最佳防锈保护-防止因为工具表面镀铬层剥落而造成电路故障
- > 特殊工具钢，锻造，油淬处理



11 92 140



货号	↔ mm		钳头	手柄	剥线范围 Ø mm	g
11 92 140	140	⊗	镜面抛光	双色双材料手柄	0.1 - 0.8	99

斜口剥线钳

14

长刃口，高杠杆比提供优秀剪切能力

- > 精密剥线孔用于1.5和2.5mm²单股线的剔除
- > 方便剪切NYM电缆，最大截面积达5×2.5mm²
- > 长钳嘴适用于超细剪切，也适合于狭小空间作业，感应淬火精密刀片
- > 刀口硬度约为60 HRC
- > 钒电工钢，锻造，油淬处理



细长刀刃

升级后的力臂传输比



14 22 160



14 25 160



14 26 160

货号	↔ mm		钳身	钳头	手柄	剥线范围 mm ²	AWG	剪切范围		g
								Ø mm	Ø mm	
14 22 160	160	↕	发黑处理	抛光	双色双材料手柄	1.5 + 2.5	15 + 13	2.5	1.5	206
14 25 160	160	↕	镀铬		双色双材料手柄	1.5 + 2.5	15 + 13	2.5	1.5	206
14 26 160	160	⚡ 1000V	镀铬		双色双材料绝缘手柄， 经VDE测试	1.5 + 2.5	15 + 13	2.5	1.5	216

精密绝缘导线剥线钳

带刀片

12
12

- > 适用于比较难以剥除的绝缘外皮，如PTFE, silicone, Radox®, Kapton® 以及橡胶材料、多层电缆等
- > 第二幅刀片夹持住剩余的绝缘线部分
- > 可替换刀片，精确贴合各种电线横截面
- > 带可调节长度定位器，适用于同等剥线长度重复作业
- > 钳身：铁质
- > 刀片：特殊工具钢，油淬处理



12 12 02

*产品受专利保护



12 12 12

*产品受专利保护



12 12 02 带电缆导槽和长度定位器



精确、完全地切入绝缘层



精密刀形设计，确保精确剥线

12 12 02

附加电缆导槽，用于刀口剥线区域内导线的准确位置

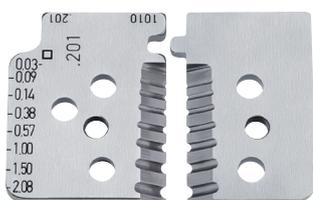
12 12 11 / 12 12 12 用于太阳能电缆

特别适用于多层和 RADOX® 绝缘线, 带电缆导槽，便于多层绝缘导线的剥线定位

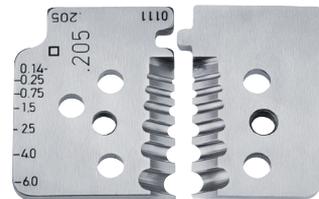
12 12 13 / 12 12 14

特别适用于美国标准线号 (AWG)

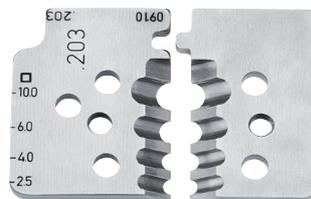
不同刀片适用的最大电缆截面:



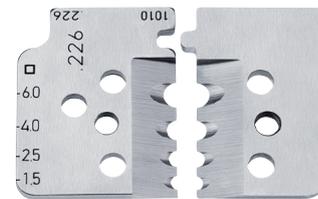
12 19 02



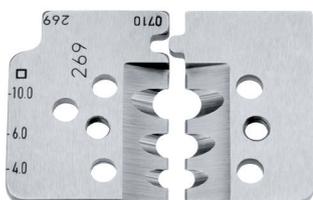
12 19 06



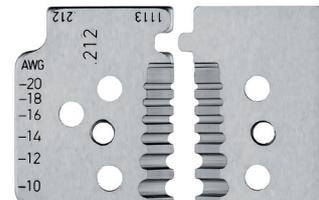
12 19 10



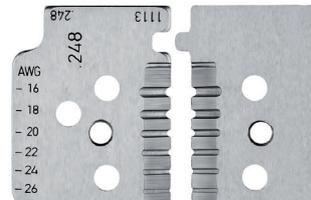
12 19 11



12 19 12



12 19 13



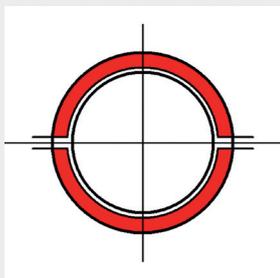
12 19 14

Radox® is a registered trademark of Huber & Suhner AG
Kapton® is a registered trademark of E. I. du Pont de Nemours and Company

刀片操作原理

环形刀口确保准确、精准的剥除外绝缘皮。这对于要求精密剥线的导线来说至关重要。

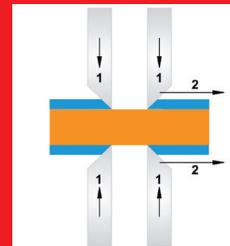
即使是难以处理的PTFE, Radox®或多层绝缘皮材质也可以轻松解决。



精密且可靠的剥线

两幅刀片

- (1) 完全切割外绝缘皮。然后刀片分离，绝缘皮被剥除
- (2) 在完成剥皮作业后钳体会自动张开复位

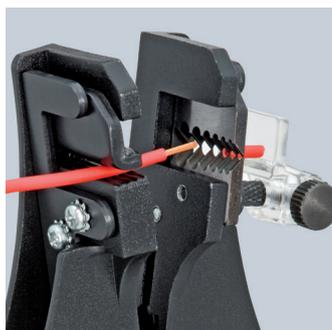


货号	↔ mm		钳身	手柄	剥线范围 mm ²	AWG	△ g
12 12 02	195	MM	磨光	双色双材料手柄	0.03-0.09 / 0.14 / 0.38 / 0.57 / 1 / 1.5 / 2.08		447
12 12 06	195				0.14-0.25 / 0.75 / 1.5 / 2.5 / 4 / 6		445
12 12 10	195				2.5 / 4 / 6 / 10		445
12 12 11	195	MM	磨光	双色双材料手柄	1.5 / 2.5 / 4 / 6		449
12 12 12	195				4 / 6 / 10		450
12 12 13	195	MM	磨光	双色双材料手柄		10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20	449
12 12 14	195				16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26	450	
12 19 02					12 12 02备用刀片		
12 19 06					12 12 06备用刀片		
12 19 10					12 12 10备用刀片		
12 19 11					12 12 11备用刀片		
12 19 12					12 12 12备用刀片		
12 19 13					12 12 13备用刀片		
12 19 14					12 12 14备用刀片		

绝缘导线剥线钳

带刀片

12



12 11 180: 标示线径



12 21 180: 标示电线横截面积

- > 不同横截面可使用相对应的4或6个剥线孔，刀片可替换
- > 精密磨光的刀片形状确保不伤线，即使多股电缆也能顺畅剥线
- > 剥线时，绝缘导线由剥线钳口牢牢固定
- > 配有长度定位器，方便重复作业
- > 复位弹簧自动将剥线钳口复位
- > 钳身：铝制
- > 刀片：特殊工具钢，油淬处理

12 11 180
MM

货号	↔ mm		钳身	钳身	剥线范围		AWG	△ g
					Ø mm	mm ²		
12 11 180	180	MM	发黑处理	塑料套柄	0.5 / 1.2 / 1.6 / 2.0		20 - 19 / 17 / 15 / 13 / 11 / 10	368
12 21 180	180				0.5 - 0.75 / 1 / 1.5 / 2.5 / 4 / 6	366		
12 19 180					12 11 180 备用刀片			
12 29 180					12 21 180 备用刀片			

MultiStrip 10 自动剥线钳

12
42在0.03 to 10 mm²范围内自动调节剥线

通用几何设计刀片-坚固耐用理想的夹持设计, 在凹槽处附带剪切功能

- > 可根据绝缘皮厚度自动调节刀口, 适用于PVC绝缘材质以及一部分的特殊绝缘材质在0.03—10mm²的单股, 多股和细线剥线
- > 无需手动调节, 不会伤线
- > 钢制钳齿与剥线刀片结合, 牢固夹持电线, 防止打滑, 不会损伤电线绝缘层
- > 附带剪切功能可剪切铝芯导线和铜芯导线, 多股线最大横截面积的剪切达10mm², 单股最大到6mm²
- > 操作顺畅, 重量轻
- > 可换刀片和长度定位器
- > 手柄的软塑料区域用于稳定握持
- > 钳身: 塑料, 玻璃纤维加固制成
- > 刀片: 特殊工具钢, 油淬处理



12 42 195



*产品受专利保护

可剪切多股电线, 最大到10mm²

钢制钳爪与剥线刀刃精密配合, 避免导线滑动

专利结构

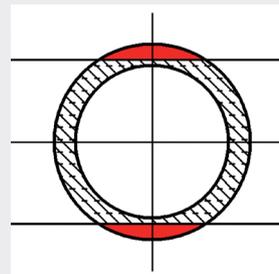
剥线刀口的切口深度完全根据标准绝缘导线的直径以及厚度自动调节。当其他传统的具有较大剥线范围的剥线钳还需要手动调节时, 凯尼派克这款专利产品已经可以全自动, 无需手动调节。

无需调节, 精密剥线从0.03-10mm²

直切刀口

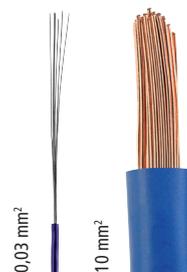
只在红色区域做切口

不适用于高弹材质、铠装绝缘材质或多层绝缘皮材料



直切刀片

MultiStrip



产品视频



货号	↔ mm		剥线范围 mm ²	AWG	⚖ g
12 42 195	195	MM	0.03 - 10	32 - 7	136
12 49 21			备用刀片 12 42 195		
12 49 23			备用长度定位器 12 42 195		

自调式绝缘导线剥线钳

12



12 40 200: 可调长度定位器



12 40 200: 精密剥线, 不伤线

12 40 200

也适用于薄带电线, 达10mm宽度的一次性剥线

- > 用于塑料或橡胶绝缘层的单股、多股剥线
- > 根据电缆截面大小自动调整线径; 防止伤线
- > 切割深度可调, 以适应不同绝缘材料
- > 附带剪切功能, 可剪切铜、铝导线, 多股线最大剪切面积为10mm², 单股为6mm²
- > 操作顺畅
- > 可轻松替换刀片及钳爪
- > 重量轻
- > 钳身: 塑料, 玻璃纤维材质
- > 刀片: 特殊工具钢, 油淬处理



12 40 200



货号	↔ mm		剥线范围 mm ²	AWG	长度定位器 mm	⚖ g
12 40 200	200	MM	0.03 - 10	32 - 7	3.0 - 18.0	202
12 50 200	200	MM	2.5 - 16	13 - 5		200

12 49 01	12 40 200备用刀片					
12 49 02	12 40 200备用钳爪					
12 49 03	12 40 200备用长度定位器					
12 49 04	12 40/50 200弹簧备件					
12 49 05	12 40/50 200备用头部螺旋弹簧					
12 59 01	12 50 200备用弹簧					
12 59 02	12 50 200备用夹爪					

自动绝缘导线剥线钳

12
62

- > 性价比较高的紧凑型标准剥线钳, 适用于目前所有的绝缘导线材料
- > 可以剥从0.2-6.0mm²的标准绝缘单股导线, 复绞导线和细股导线
- > 自动适应各种导线规格; 不会伤线
- > 舒适操作得益于手柄式外形和轻便设计, 窄钳头适合局限空间操作
- > 可剪切最大截面为2.5mm²的铜、铝线
- > 带可调长度定位器, 从6.0-18.0mm, 方便重复作业
- > 钳身: 塑料, 玻璃纤维加固制成
- > 刀片: 特殊工具钢, 油淬处理, 可换刀片



12 62 180



货号	↔ mm		剥线范围 mm ²	AWG	⚖ g
12 62 180	180	MM	0.2 - 6	24 - 10	151
12 69 21	12 62 180备用刀片				
12 69 23	12 62 180备用长度定位器				

自动绝缘导线剥线钳

用于扁平电线

12
64

- > 用于PVC绝缘扁平电线剥线，最大宽度12mm，剥线面积从0.75-2.5mm²
- > 根据不同导线规格自动调节；不伤线
- > 允许较长剥线长度
- > 可替换刀片
- > 平顺操作
- > 重量轻
- > 钳身：塑料，玻璃纤维加固
- > 刀片：特殊工具钢，油淬处理



12 64 180



货号	↔ mm		剥线范围 mm ²	AWG	⚖ g
12 64 180	180		0.75 - 2.5	19 - 13	125
12 69 31			12 64 180 备用刀片		

自动剥线钳

适用于不规则护套截面的多芯线

12



剥线长度可通过刻度线获悉



复杂的刀口设计，确保精确、无损伤的剥开圆线

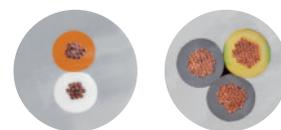
- > 用于传感器控制电缆 / 制动器电缆，也能够灵活剥离3芯电缆及带护套的线缆
- > 自适应 ϕ 4.4 - 7.5mm导线
- > 不损伤内部导线或屏蔽层
- > 适用于抗油、无卤的多芯传感器控制电缆 / 制动电缆，有无护套均可
- > 适用于高灵活性TPE-U管道、PUR和PVC电缆护套、橡胶绝缘皮，例如H05等等
- > 可剥除较长的线皮
- > 钳身：塑料，玻璃纤维加固
- > 可更换刀片：特殊工具钢，油淬处理



12 74 180



货号	↔ mm		剥线范围 mm ²	⚖ g
12 74 180 SB	175		4.4 - 7.5	120
12 79 31			1 对分离式刀片 for 12 74 180 SB	

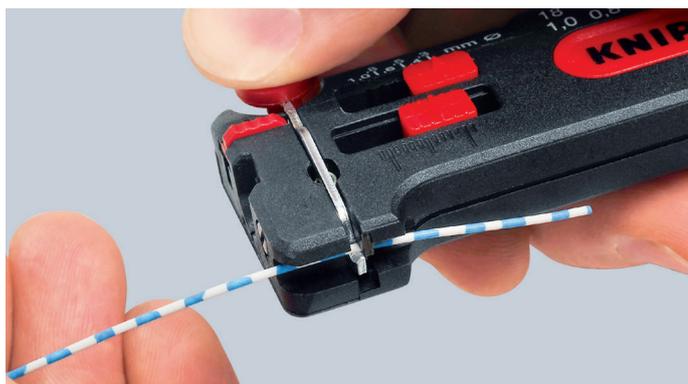
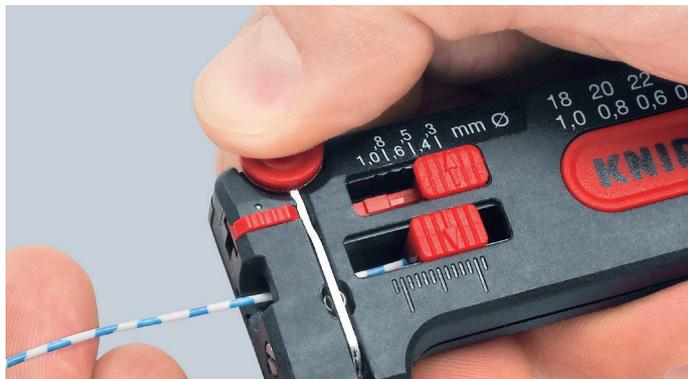


护套线缆截面图

迷你剥线工具

12
80

- > 精密剥线、按级调节适合导线的直径尺寸
- > 可调节长度定位器从4.0-15.0mm
- > 带锁紧功能
- > 采用耐冲击塑料外壳

**12 80 040 SB**

适用于细铜线，直径从0.12 到0.4 mm

12 80 100 SB

适用于细铜线，直径从0.3 到1.0 mm

**12 80 100 SB**

货号	↔ mm		剥线范围 Ø mm	AWG	⚖ g
12 80 040 SB	100	⚡	0.12 - 0.4	36 - 26	52
12 80 100 SB	100	⚡	0.30 - 1.0	28 - 18	34

光纤剥线钳

12
82

- > 清除光纤电缆的一次涂覆层和二次涂覆层
- > 特殊等级铬钒电工钢制成，油淬处理



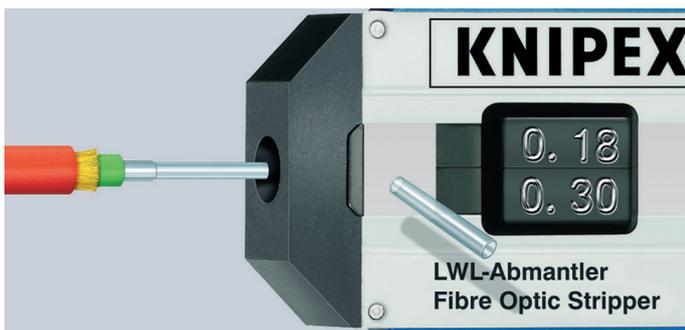
12 82 130 SB

货号	↔ mm	钳身	手柄	剥线范围 Ø mm	g
12 82 130 SB	130	磨光	塑料套柄	一次涂覆层 0.125 mm / 二次涂覆层 0.250 mm	69

光纤剥线工具

12
85

- > 清除直径为Ø 0.125 mm的光纤电缆一次涂覆层
- > 刀片直径0.18 mm，喂线口直径0.30 mm
- > 可调长度定位器
- > 采用耐冲击塑料外壳



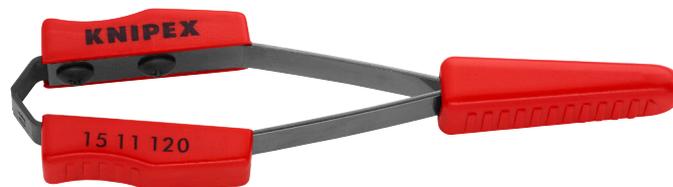
12 85 100 SB

货号	↔ mm	剥线范围 Ø mm	g
12 85 100 SB	100	剥除直径0.125 mm的一次涂覆层	44

涂覆线缆剥线镊钳

15
11

- > 用以剥落铜线上的浸漆绝缘层
- > 根据不同绝缘导线直径，提供刀片备件
- > 钳体：弹簧钢制成，油淬处理
- > 手柄：塑料



15 11 120

货号	↔ mm	剥线范围 Ø mm	g
15 11 120	120	0.6	34
15 19 005		备用刀片，Ø 0.5 mm	
15 19 006		备用刀片，Ø 0.6 mm	
15 19 008		备用刀片，Ø 0.8 mm	
15 19 010		备用刀片，Ø 1.0 mm	

剥线钳

DIN ISO 5746

13

多功能——剪切、拆卸、剥线集多种功能于一身
快速拆卸及剥线(适用于所有常见的圆形电缆和防水安装电缆, 如NYM电缆)
钳头刀刃偏角设计, 即使是深度埋装插座也能轻松作业
带深度限位的圆形切削刃能轻松剥线而不伤线

- > 精密剥线孔用于1.5和2.5mm²单股线的剥线
- > 斜刃口可剪切和修整线缆、小螺丝和钉子
- > 所有刃口都附加感应淬火来提高耐磨性, 刃口硬度约为61HRC
- > 比同类钳子轻约30%
- > 钒电工钢, 锻造, 油淬处理

产品视频



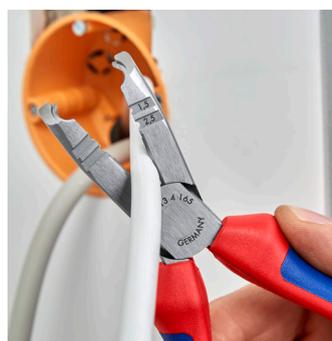
13 42 165



13 45 165



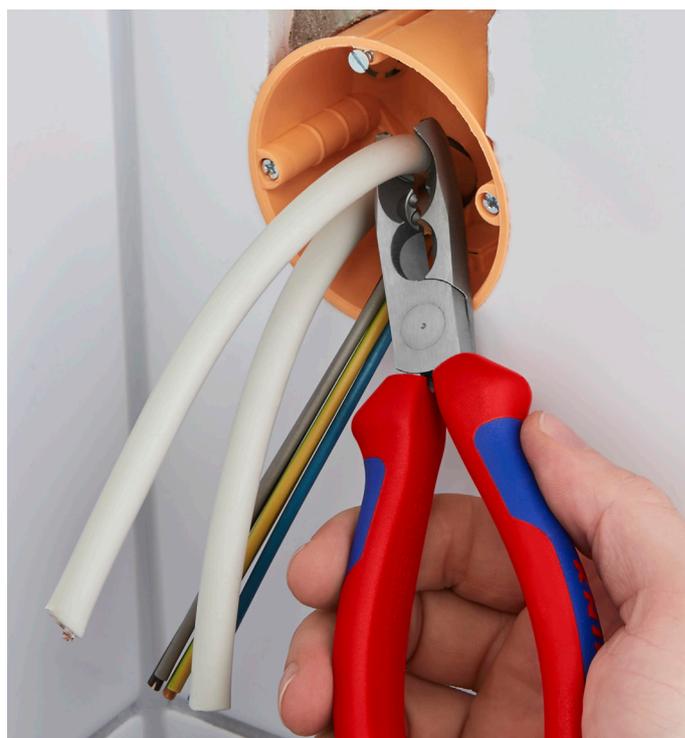
13 46 165

剥线孔用于1.5mm²和2.5mm²的导线

可剪切最大到直径13mm的电缆



可剪切单股线



可在嵌入式插座下拆除线缆

货号	↔ mm		钳身	钳头	手柄	剪线范围 Ø mm	剥线范围 mm ²	⊙ Ø mm	⊙ Ø mm	⚖ g
13 42 165	165		发黑处理	抛光	双色双材料手柄	8 - 13	1.5 / 2.5	3.2	2.2	176
13 45 165	165		镀铬		双色双材料手柄	8 - 13	1.5 / 2.5	3.2	2.2	176
13 46 165	165	⚡ 1000V	镀铬		双色双材料绝缘手柄, 经 VDE 测试	8 - 13	1.5 / 2.5	3.2	2.2	190

StriX多功能剥线钳

绝缘导线剥线钳带电缆剪口

13

绝缘剥线和电缆剪切 -- 电气安装两个基本功能合二为一

- > 一体式的电缆剪切钳口平整剪切铜铝电缆，无毛刺。
- > 剥线刀片通过滚花螺母多功能调节
- > 细长钳身设计，提供良好的可达性
- > 适用于单股、多股和细线带塑料或橡胶绝缘皮的导线，最大剥线直径达 $\varnothing 5\text{mm}$ 或单股横截面积 10mm^2 。
- > 钳头内部带标识，可在 11mm 和 16mm 重复精确的剥除标准长度的线。
- > 特种高等级工具钢制造，经多次淬火处理。

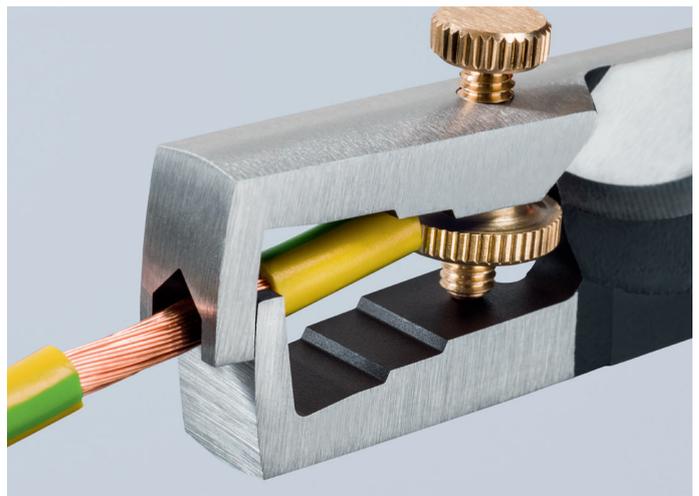
产品视频



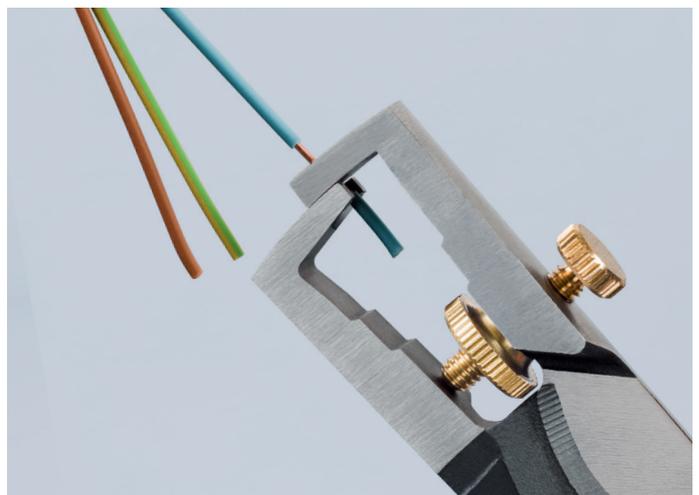
精密刀片经感应淬火处理



感应淬火的电缆刀片带圆切刃，剪切铜电缆最大直径 $\varnothing 15\text{mm}$ ($5 \times 2.5\text{mm}^2$)，无毛刺。



锁定螺母防止任何意外调节



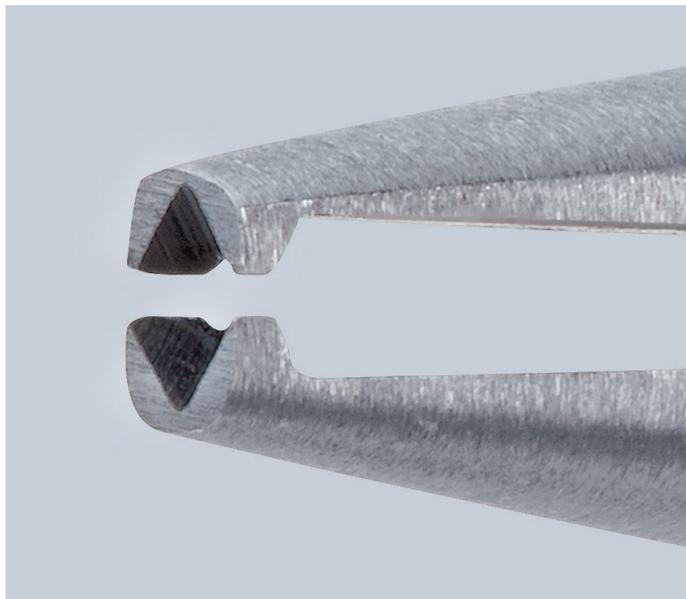
长度标记：可视刻度，提供 11mm 和 16mm 标准长度的重复剥线。

货号	↔ mm	钳身	钳头	手柄	剪切范围		剥线范围		⚖ g
					∅ mm	mm ²	∅ mm	mm ²	
13 62 180	180	发黑处理	抛光	双色双材料手柄	15	50	5.0	10	210
13 66 180	180	镀铬		双色双材料绝缘手柄，经VDE测试	15	50	5.0	10	210
13 66 180 T	180	镀铬		双色双材料手柄，带防坠落绳环	15	50	5.0	10	216

电工剥线钳

15

- > 用于较细导线的剥线
- > 精确剥线孔与导线直径完全匹配，确保精确剥线；不可调节
- > 带复位弹簧
- > 铬钒电工钢，锻造，油淬处理

15 61 160
MM

货号	↔ mm		钳头	手柄	剥线范围 Ø mm	g
15 51 160	160	MM	抛光	塑料套柄	0,5	101
15 61 160	160	MM	抛光	塑料套柄	0,6	102
15 81 160	160	MM	抛光	塑料套柄	0,8	102

剥线工具

16
20

- > 适合所有普通圆电缆的剥线
- > 自动顶起来持杆
- > 切割深度可以通过螺母旋钮来调节
- > 回转式刀片适用于环绕或纵向切割
- > 备用刀片装于手柄内
- > 手柄采用软材料，确保牢固夹持，避免打滑
- > 耐冲击塑料外壳



16 20 165 SB

带剥皮刀片和带钩刀片，并配有保护刀壳



16 20 16 SB

MM



16 20 165 SB

MM

货号	↔ mm		剥线范围 Ø mm	g
16 20 16 SB	130	MM	4.0 - 16.0	95
16 20 28 SB	130	MM	8.0 - 28.0	95
16 20 165 SB	165	MM	8.0 - 28.0	85

货号	备用刀片
16 29 165	16 20 16 SB / 16 20 28 SB / 16 20 165 SB

剥线工具

16
30



设定工具环绕切割



纵向切割



螺旋切割

- > 适用于直径6.0-29.0mm或19-40mm的圆形PVC电缆，橡胶电缆，硅树脂电缆及聚四氟乙烯电缆的剥皮。
- > 自动顶起夹持杆
- > 切割深度可通过滚花螺母进行调整
- > 转动刀体，可以变圆形剪切为纵向剪切
- > 较长剥皮区域采用螺旋切割
- > 可替换刀片
- > 耐冲击塑料外壳



16 30 135 SB



16 30 145 SB



货号	↔ mm		剥线范围 Ø mm	△ g
16 30 135 SB	135	∩∩∩	6.0 - 29.0	120
16 30 145 SB	150	∩∩∩	19 - 40	140

16 39 135 备用刀片，用于16 30 135 SB和16 30 145 SB

剥线工具

16
40

- > 用于直径超过25.0mm的圆电缆剥皮
- > 可完全剥除各种绝缘层
- > 可用于纵向切割和环绕切割
- > 切割深度最大可调到5mm
- > 可换刀片（双侧使用）
- > 钳身：塑料，玻璃纤维加固而成



设定工具



纵向切割



转动工具进行环绕切割



环绕切割



16 40 150

货号	↔ mm	剥线范围 Ø mm	△ g
16 40 150	150	> 25	210

16 49 150 备用刀片，用于16 40 150



可调节切割深度

同轴电缆剥线工具

16
60

- > 用于同轴电缆（RG 58，RG 59 和 RG 62的剥皮）
- > 外层绝缘皮，屏蔽导线和绝缘导线切割剥线一次完成
- > 配有三个内装式刀片
- > 各刀片切割深度，可用一个内六角扳手（Allen扳手）单独调整
- > 刀片间隔保持一致
- > 耐冲击塑料外壳



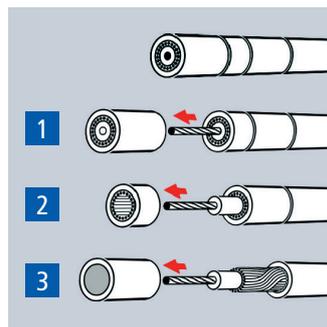
16 60 05 SB



三个剥皮步骤一次完成



单独剥除内皮



同轴电缆按三个步骤剥皮

货号	↔ mm		电缆类型	⚖ g
16 60 05 SB	105	MM	RG 58, RG 59 + RG 62	73

剥线工具

用于同轴电缆和数据电缆

16
60

- > 用于同轴电缆RG 59，RG 6，RG 7，RG 11的剥皮
- > 外皮层及内部绝缘层剥除一次完成
- > 可调节用于剥除数据电缆的刀片深度
- > 两副刀片用于切割和剥除电话带状电缆(4P/6P/8P)，操作一次完成
- > 集成刀片用于切割数据电缆
- > 采用耐冲击塑料外壳



16 60 06 SB



货号	↔ mm		电缆类型	⚖ g
16 60 06 SB	125	MM	RG 59, RG 6, RG 7, RG 11	100

同轴电缆剥线工具

16
60

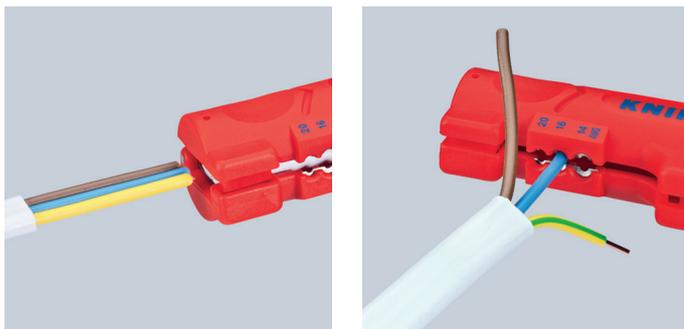
货号	↔ mm		剥线范围 Ø mm	⚖ g
16 60 100 SB	100	MM	同轴电缆 4.8 - 7.5 mm 圆电缆 3 x 0.75 mm ²	22

- > 用于剥除直径4.8-7.5mm的同轴电缆（如用于电视机卫星天线的同轴电缆），还适用于3 x 0.75 mm²的PVC圆电缆的剥皮
- > 双壳体，叠合式剥皮工具
- > 配备复位弹簧和锁紧装置
- > 工具壳体采用塑料和玻璃纤维加固制成

16 60 100 SB
MM

剥线工具

用于扁平 and 圆电缆

16
64

货号	↔ mm		剥线范围		电缆类型	⚖ g
			Ø mm	mm ²		
16 64 125 SB	125	MM	4.0 - 13.0	0.8 - 2.5	扁平电缆12 mm / 圆电缆 Ø 4 - 13 mm	48

- > 适用于最大12mm宽的扁平电缆剥线
- > 也适用于所有通用圆形防潮电缆剥线直径Ø 4.0到13.0mm（如NYM线缆 3x1.5mm²到 5 x 2.5 mm²）
- > 剥线孔用于剥 0.8 / 1.5 / 2.5 mm² (AWG 20 / 16 / 14)
- > 带复位弹簧和锁紧装置
- > 用于狭小空间或者难以进入的工作区域工作
- > 也适用于导管和分线盒的连接
- > 采用由玻璃纤维加固而成的塑料外壳

16 64 125 SB

MM



剥线工具

用于数据电缆

16
65

- > 用于直径4.5至10.0mm的UTP+STP数据电缆的剥皮
- > 侧边用于0.2/0.3/0.8/1.5/2.5/4.0mm²剥线
- > 双壳体，折叠式剥线工具
- > 带复位弹簧和锁紧装置
- > 实用夹子可便于携带
- > 钳体：塑料，玻璃纤维加固制成
- > 刀片：特殊工具钢，油淬处理，镀锡

16 65 125 SB

MM



货号	↔ mm		剥线范围		电缆类型	⚖ g
			Ø mm	mm ²		
16 65 125 SB	125	MM	4.5 - 10.0	0.2 - 4	CAT 5, CAT 6, CAT 7, 双绞线 (UTP/STP)	50

万能剥线工具

16
8

- > 用于拆剥直径8-13mm的所有普通圆电缆及防潮电缆（如3 x 1.5 mm²到5 x 2.5 mm²）
- > 还适用于导管和分线盒的连接
- > 双壳体，折叠式剥线工具
- > 带复位弹簧和锁紧装置
- > 实用的夹子可便于携带
- > 采用玻璃纤维加固的塑料外壳

16 85 125 SB

内藏可伸缩刀片，用于纵向切割；侧面剥线口可剥0.2/0.3/0.8/1.5/2.5/4 mm²电缆线；有适用于剥长导线的纵向切割设计。



16 80 125 SB



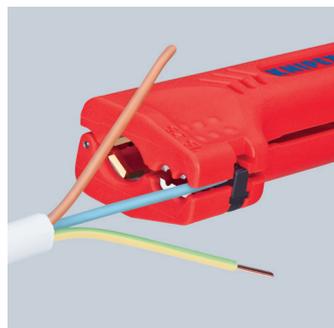
16 85 125 SB



货号	↔ mm		剥线范围		电缆类型	g
			Ø mm	mm ²		
16 80 125 SB	125	⌋⌋⌋	8.0 - 13.0		圆电缆, 3 x 1.5 mm ² 到 5 x 2.5 mm ²	71
16 85 125 SB	125	⌋⌋⌋	8.0 - 13.0	0.2 - 4.0	圆电缆, 3 x 1.5 mm ² 到 5 x 2.5 mm ²	67

万能剥线工具

用于建筑和工业电缆

16
90

- > 适用于剥除所有通用圆形防潮电缆直径8.0-13.0mm（如3 x 1.5 mm²到5 x 2.5 mm²）
- > 特别适用于较大截面积和较难剥除的绝缘材料
- > 不能调解刀片的切割深度
- > 带复位弹簧和锁紧装置
- > 剥线孔用于1.5 mm²和2.5 mm²的电缆的剥线
- > 双向长度定位器（适合于左手和右手操作）
- > 手柄末端带锁扣（跌落保护装置）
- > 用于受限及狭小空间
- > 也适用于导管和分线盒的连接
- > 钳身：塑料、玻璃纤维加固制成



16 90 130 SB



货号	↔ mm		剥线范围		电缆类型	g
			Ø mm	mm ²		
16 90 130 SB	130	⌋⌋⌋	8.0 - 13.0	1.5 + 2.5	圆电缆 3 x 1.5 mm ² 到 5 x 2.5 mm ²	47